



Plazma kesme uygulaması

Çiftlik ekipmanı bakımı

Plazma kullanım örnekleri

Kimyasal püskürtücü onarımı

Püskürtücü gövdelerinin, genelde 6 mm duvar kalınlığındaki aşınmış veya hasar görmüş bölümleri değiştirilmek üzere kesilerek çıkartılır.

Sistemler: Powermax45® XP veya Powermax65 SYNC™

Silo boşaltıcı onarımı

Onarım veya değiştirme için aşınmış veya gevşek bileşenler kesilerek çıkartılır.

Sistemler: Powermax30 XP, 45 XP veya Powermax65 SYNC

Kaynaklı ekipman onarımı

Kazan, biçerdöver, doldurma hunileri, vb. üzerindeki 12 mm kalınlığa kadar aşınmış, yıpranmış veya bozulmuş metaller değiştirilmek üzere kesilerek çıkartılır.

Sistemler: Powermax45 XP veya Powermax65 SYNC

Kamyon bakımı

3 mm kalınlığa kadar aşınmış veya çarpışmada hasar görmüş gövde panelleri yedek panellerin montajı için kesilerek çıkartılır.

Sistemler: Powermax30 XP veya 45 XP

Powermax sistemlerinin temel avantajları

- Üstün plazma kesme hızı, oksigaz veya testere gibi işlemlere kıyasla daha kısa kesme süreleri ve daha yüksek verimlilik sağlar.
- Kurulum ve operasyon kolaylığı.
- Delme becerisi, iç kesimleri başlatmayı kolaylaştırır.
- Yüksek kesim kalitesi bileme gibi ikincil işlemleri ya azaltır ya da tamamen ortadan kaldırır.
- Sürükleyerek kesme teknolojisi bir çizgi ya da şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- Oluk açma işlemi, mevcut kaynakları geleneksel yöntemlere kıyasla daha az gürültü ve duman ile verimli bir şekilde çıkarır.
- Sistemin taşınabilir özellikte olması, farklı ortamlarda kullanım kolaylığı sağlar.
- Kontrollü ark ve yüksek kesim hızları ısıdan etkilenen bölgeyi ve eğilmeyi azaltır.
- Boyalı veya paslı siyah sac, paslanmaz çelik veya alüminyum dâhil, birçok farklı demir ve demir içermeyen metali kesin.
- FineCut® sarf malzemeleri, daha az çapak, daha dar kerf ve daha küçük ısıdan etkilenen bölge ile daha yüksek kaliteli kesim sağlar.

