



Plazma kesme uygulaması

## Traktör römorku onarımı

### Plazma kullanım örnekleri

#### Dingil ayarını yenileme

Gevşek römork bağlantılarının nedeni römorkun ön kısmının altında bulunan deforme olmuş bir mafsal pimi olabilir. Genelde 12 mm kalınlığındaki bağlayıcı plakayı sabitleyen kaynaklar, hasarlı mafsal pimini onarmak için oyulmalıdır.

Sistemler: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™ veya 85 SYNC

#### Tampon değişimi

Rutin yavaşma veya arkadan çarpmalar tamponun bükülmesine neden olur. Yeni parçaların montajı için inşaat çeliği dirsekler ve kanal stokunu sabitleyen kaynaklar oyulmalıdır.

Sistemler: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC veya 85 SYNC

#### Römork gövdesi onarımı

Römork gövdelerinin çarpışmada hasar görmüş bölümleri, genelde 1,6 mm kalınlığında alüminyum levhalar destek raylarına perçinlenecek yedek paneller elde etmek için kesilir. Hortumlar, kablo demetleri ve montaj lambaları için delikler kesilir.

Sistemler: Powermax30 XP veya 45 XP

#### İskelet onarımı

Genelde 9 mm kalınlığındaki çelik I-profilin kaza nedeniyle hasar görmüş kısımları kesilerek çıkarılır ve boyuta göre yedek stok kesilir ve takılır.

Sistemler: Powermax30 XP, 45 XP veya Powermax65 SYNC

#### Powermax sistemlerinin temel avantajları

- Üstün plazma kesme hızı, oksigaz veya testere gibi işlemlere kıyasla daha kısa kesme süreleri ve daha yüksek verimlilik sağlar.
- Kurulum ve operasyon kolaylığı.
- Delme becerisi, iç kesimleri başlatmayı kolaylaştırır.
- Yüksek kesim kalitesi bileme gibi ikincil işlemleri ya azaltır ya da tamamen ortadan kaldırır.
- Sürükleyerek kesme teknolojisi bir çizgi ya da şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- Oluk açma işlemi, mevcut kaynakları geleneksel yöntemlere kıyasla daha az gürültü ve duman ile verimli bir şekilde çıkarır.
- Sistemin taşınabilir özellikte olması, farklı ortamlarda kullanım kolaylığı sağlar.
- Kontrollü ark ve yüksek kesim hızları ısıdan etkilenen bölgeyi ve eğilmeyi azaltır.
- Boyalı veya paslı siyah sac, paslanmaz çelik veya alüminyum dâhil, birçok farklı demir ve demir içermeyen metali kesin.
- Maksimum kontrol ve maksimum kaldırma ile oluk açma sarf malzemeleri, HyAccess™ uzak noktaları kesme sarf malzemeleri ve FlushCut™ sarf malzemeleri çalışma parçasına yakın kesim için kesme ve oluk açma işlerini daha kolay ve hızlı hâle getirir.

Hypertherm, Powermax, SYNC, HyAccess ve FlushCut, Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revizyon 8  
890490TR Türkçe/Turkish

