



Plazma kesme uygulaması

Madencilik ve kazı ekipmanı onarımı

Plazma kullanım örnekleri

Damperli kamyon yatağı onarımı

Genelde 10-25 mm kalınlığındaki aşınmış veya hasar görmüş yatak plakalarını sabitleyen kaynaklar, yeni plakaların takılması için oyulur veya plakalar kesilir.

Sistemler: Powermax65 SYNC™, 85 SYNC, 105 SYNC veya Powermax125®

Yükleyici kepçesi onarımı

Genelde 3-25 mm kalınlığındaki aşınma plakalarını ve hasarlı kepçe dişlerini sabitleyen kaynaklar, yeni parçaların takılmasını sağlamak için oyulur.

Sistemler: Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC veya Powermax125

Buldozer rayı onarımı

Yeni rayın montajı için hasarlı pabuçları çıkarmak üzere aşınmış çelik civatalar kesilir.

Sistemler: Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC veya Powermax125

Saban onarımı

Genelde 12-20 mm kalınlığındaki aşınma plakalarını sabitleyen kaynaklar, yeni parçaların takılmasını sağlamak için oyulur.

Sistemler: Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC veya Powermax125

Kamyon onarımı

Genelde 3 mm kalınlığındaki aşınmış veya çarpışmada hasar görmüş gövde panelleri yedek panellerin montajı için kesilerek çıkartılır.

Sistemler: Powermax45 XP veya Powermax65 SYNC

Boru üretimi ve onarımı

10-20 mm boru kalınlığına sahip yeraltı suyu tahliye sistemleri, montaj için boya göre veya sökme ve yer değiştirme için kesilir.

Sistemler: Powermax65 SYNC veya 85 SYNC

Powermax sistemlerinin temel avantajları

- Üstün plazma kesme hızı, oksigaz veya testere gibi işlemlere kıyasla daha kısa kesme süreleri ve daha yüksek verimlilik sağlar.
- Basit kontroller kurulumu ve çalıştırmayı kolaylaştırır.
- Delme becerisi, iç kesimleri başlatmayı kolaylaştırır.
- Yüksek kesim kalitesi bileme gibi ikincil işlemleri ya azaltır ya da tamamen ortadan kaldırır.
- Sürükleyerek kesme teknolojisi bir çizgi ya da şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- Oluk açma işlemi, mevcut kaynakları geleneksel yöntemlere kıyasla daha az gürültü ve duman ile verimli bir şekilde çıkarır.
- Sistemin taşınabilir özellikte olması, farklı ortamlarda kullanım kolaylığı sağlar.
- Kontrollü ark ve yüksek kesim hızları ısıdan etkilenen bölgeyi ve eğilmeyi azaltır.
- Boyalı veya paslı siyah sac, paslanmaz çelik veya alüminyum dâhil, birçok farklı demir ve demir içermeyen metali kesin.

