



Plazma kesme uygulaması

Isıtma, havalandırma ve klima

Plazma kullanım örnekleri

Havalandırma kanalı üretimi

Gerekten kanal şekline getirilmeden önce belirli desenler bir CNC sehpasında veya manuel olarak 0,6-0,8 mm kalınlığındaki sacdan kesilir.

Sistemler: Sadece manuel Powermax30® AIR veya 30 XP, manuel olarak veya makine CNC sehpası işlemi için Powermax45 XP veya Powermax65 SYNC™

Kanal değişikliği

Mevcut kanallardaki delikler, yeni bağlantılar veya erişim portları kurmak için kesilir.

Sistemler: Powermax30 AIR, 30 XP veya 45 XP

Süspansiyon sistemi üretimi

Askı destekleri üretilecek parçalar 3 mm kalınlığındaki kanal demirden uzunlamasına kesilir. Doğru sistem süspansiyonu için dişli miller de uzunlamasına kesilir.

Sistemler: Powermax30 AIR, 30 XP veya 45 XP

Powermax sistemlerinin temel avantajları

- Basit kontroller, işe yeni başlayan operatörler için bile kurulumu ve çalıştırmayı kolaylaştırır.
- Boyalı veya paslı siyah sac, paslanmaz çelik veya alüminyum dâhil, birçok farklı demir ve demir içermeyen metali kesin.
- Kontrollü ark ve yüksek kesim hızları ısıdan etkilenen bölgeyi ve eğilmeyi azaltır.
- Üstün kesme ve oluk açma kalitesi, bileme ve kenar hazırlama işleri için harcanan süreyi azaltır.
- Sürükleyerek kesme teknolojisi bir çizgi ya da şablonun izlenmesini kolaylaştırır.
- Manuel ve otomatik işlemler için arasından seçim yapabileceğiniz çok geniş torç stili seçenekleri.
- Fine Feature kesim, uzak noktaları kesme, oluk açma ve markalama için özel amaçlı sarf malzemeleri aracılığıyla kapsamlı uygulama seçenekleri.
- Powermax30 AIR haricî bir kompresörü veya basınçlı hava kabını taşıma zorunluluğunu ortadan kaldıran bir dâhilî hava kompresörü içerir.

Hypertherm, SYNC ve Powermax, Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revizyon 9
890360TR Türkçe/Turkish

