

Çift Hatlı Yağlama Sistemi Çözümleri

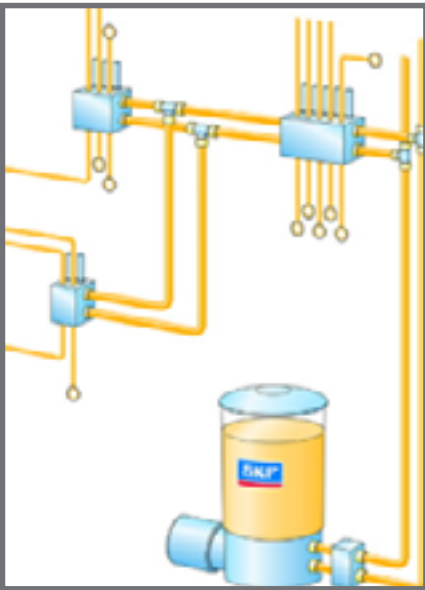
Otomatik yağlama sistemlerinin manuel yağlama sistemlerine kıyasla faydaları nelerdir?

Tarım, inşaat ve madencilik ve birçok sektörde makinelerinde dönen veya kayan bir burç, rulman veya dişli varsa yağlama gerektirir. Yükler ne kadar ağırlaşır, çevre ne kadar agresif ve kirli olursa yağlama ihtiyacı o kadar artar. Birçok uygulamada elle yağlama hala geçerli olmakla birlikte, **otomatik yağlama sistemleri kullanımı, bozulma sürelerini en aza indirmeye, koruyucu ve koruyucu bakım sayesinde genel kaliteyi ve güvenliği artırmaya yardımcı olmak için daha yaygın bir alternatif haline geliyor.** Bir otomatik yağlama sistemi ile yağlayıcı, makine çalışırken gerektiğinde ve gereken yere tam olarak uygulanabilir. Öte yandan manuel yağlama işlemi, yağlayıcı uygulanmadan önce makinenin durdurulmasını gerektirir ve hatta bir kişinin makineye tırmanmasını gerektirebilir ve bu da bir güvenlik sorunu ortaya çıkarabilir.

Çift hatlı merkezi yağlama sistemi nedir? Hangi koşullarda tercih edilir?

Merkezi yağlama sistemlerinden biri de çift hatlı merkezi yağlama sistemidir. Çift hatlı merkezi yağlama sistemleri ağır sanayide, özellikle demir- çelik sektöründe yaygın olarak kullanılan çift hatlı sistemler, merkezi yağlama sistemleri arasında özel bir konuma sahiptir. **Çift hatlı sistemlerin tercih edilmelerindeki en önemli faktörler; yüksek miktarda gres veya sıvı yağ ihtiyacı olan makinelerin ya da ekipmanların merkezi olarak yağlanabilmesini sağlar. Çok uzun mesafelere yayılan üretim hatlarının merkezi bir noktadan, uygun bir şekilde yağlanmasını sağlar. Bunların yanı sıra, çalışma ve ortam şartlarının zorlayıcı olduğu durumlarda tercih edilir.**

Çift hatlı merkezi yağlama sistemleri nasıl çalışır?



Çift hatlı merkezi yağlama sistemlerinde iki ana hat bulunur. Pompa devrede iken hatlardan birisi basınçlandırılır ve dağıtıcıların bir tarafı yağlama işlemini gerçekleştirir. Kontrollü olan bu sistemlerde bütün dağıtıcıların bir tarafındaki çıkışların hepsinden yağlayıcı çıkışı olduğu zaman pompa, önünde bulunan değiştirme valfi yardımıyla diğer hattı basınçlandırmaya başlar ve dağıtıcının diğer tarafındaki çıkışlardan yağlayıcı çıkana kadar devam eder. Yön değiştirme valfleri hidrolik, elektrik veya pnömomatik tahrikli olabilirler. Sistemin emniyetli bir şekilde çalışması için hat üzerinde bulunan son dağıtıcının önüne basınç siviçleri konulmalıdır ve elektrik tahrikli yön değiştirme valfi kullanılmalıdır. Bu sayede en son dağıtıcının bile yağlama yapmış olduğundan emin olunur.

Dağıtıcı çıkışlarındaki miktar ayarlanabilir özelliktedir ve karşılıklı çıkışlar birbirine aktarma özelliğine sahiptirler.

Çift hatlı sistemler; sıvı yağ ve 000-3 numara gresler için tasarlanmıştır. Bu sistemler zor şartlar altında çalışan, uzun hatları ve çok yağlama noktası olan orta ve büyük ölçekli makinalar için tasarlanmıştır. Ağır sanayi, metal işleme, kağıt, maden, çimento, demir çelik fabrikalarındaki uygulamalar ve daha fazlası için uygundur. Yatırım maliyeti olarak en pahalı olan sistemlerdir. Büyük çaplarda tesisat elemanlarıyla tasarlanan çift hatlı sistemler 100 m uzunlukta 1000'den fazla yağlama noktasına kadar yağlama yapma imkanı sunar. Çift hatlı sistem pompaları 400 bar'lık basınç kapasitelerine sahiptirler ve debileri yüksektir. Ana hat olarak sistem büyüklüğüne bağlı olarak genellikle 20, 16, 15 mm çapında borular kullanılır. Ana hat ile dağıtıcılar arasındaki branşman hatlarında ise genellikle 12, 10 mm çapında borular, dağıtıcı sonrası tali hatlarda ise genellikle 10, 8, 6 mm çapında borular kullanılmaktadır.



Ünlü Teknik'in sunmakta olduğu yağlama hizmetleri

1. Çift Hatlı Yağlama Sistemleri
2. Çok Hatlı Yağlama Sistemleri
3. Prograsif Yağlama Sistemleri
4. Tek Hatlı Yağlama Sistemleri
5. Sirkülasyon Yağlama Sistemleri
6. Hava+Yağ Yağlama Sistemleri
7. Sınırlayıcı Yağlama Sistemleri
8. MQL Yağlama Sistemleri

Detaylı bilgi veya teklif almak için bize teknik@unluteknik.com adresinden ulaşabilirsiniz.